

# ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

**2499 – CPR -0115428-00-01**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Wurzerstraße 4a, 53175 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Hersteller:** Murrenhoff Metallbau  
Brüsseler Straße 39  
D - 45968 Gladbeck

**Herstellwerk(e):** wie vorstehend genannt

**Harmonisierte Norm:** EN 1090-1:2009 + A1:2011

**Produkt(e):** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**Deklarationsmethoden:** ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

**Herstellungsumfang:** - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen inkl. ZfP (VT2, PT2, MT2) und mech. Verbinden

**Gültigkeitsbeginn:** 10.11.2015

**Nächste Überwachung:** 09.10.2018 (Vor-Ort-Inspektion)

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

**Bemerkungen:** Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:  
**SCH 0115428-00-01**

**Ausstellungsort/ - datum:** Bonn, den 03.12.2015



Hermann Röder  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle



# ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0115428-00-01** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

**Herstellerwerk(e):** **Murrenhoff Metallbau**  
Brüsseler Straße 39  
D - 45968 Gladbeck

**Maßgebende Betriebsstätte:** wie vorstehend genannt

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2:2011-10

**Ausführungsklasse:** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):**  
111 - E - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen  
136 - MAG - Fülldrahtschweißen  
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):** S235, S275, S355 nach EN 10025-2

**Verantwortliche Schweißaufsicht:** Thomas Mantowski geb. 26.06.1969  
Schweißtechniker/ IWT (DVS/ IIW)

**Vertreter:** Johannes Murrenhoff geb. 12.11.1962  
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

**Bemerkungen:** Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.

**Gültigkeitsbeginn:** 10.11.2015

**Nächste Überwachung:** 09.10.2018 (Vor-Ort-Inspektion)

**Zertifikat-Registrier-Nr.:** **SCH 0115428-00-01**

**Ausstellungsort/ -datum:** Bonn, den 03.12.2015



Hermann Röder  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle



# ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

## **Murrenhoff Metallbau**

Brüsseler Straße 39

D - 45968 Gladbeck

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## **DIN EN ISO 3834-2**

zu erfüllen

**Gültigkeitsdauer:** vom 10.11.2015 bis 09.10.2018

**Zertifikat-Registrier-Nr.:** QMS 0115428-00-01

**Ausstellungsort/ -  
datum:** Bonn, den 03.12.2015



Hermann Röder  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Produktzertifizierungsstelle



# ZERTIFIKAT

## Anlage

zum Zertifikat Nr.:  
**QMS 0115428-00-01**

**Technische Spezifikation:** DIN EN ISO 3834-2:2006-03 – Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 2: Umfassende - Qualitätsanforderungen

**Schweißprozess(e):** 111 - E - Lichtbogenhandschweißen  
**Kennziffern nach DIN EN ISO 4063** 135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen  
136 - MAG - Fülldrahtschweißen  
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):** S235, S275, S355 nach EN 10025-2

**Verantwortliche Schweißaufsicht:** Thomas Mantowski geb. 26.06.1969  
Schweißtechniker/ IWT (DVS/ IIW)

**Vertreter:** Johannes Murrenhoff geb. 12.11.1962  
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat wird auf der Grundlage der durchgeführten Begutachtung vom 27.10.2015 erteilt.



# Zertifikat

## Überprüfung als Hersteller und Schweißbetrieb gemäß AD 2000-Merkblatt HP 0

Zertifikat Nr.:

01 202 640/A-16 0006/Rev.00

Name und Anschrift des  
Herstellers:

**Murrenhoff Metallbau  
Brüsseler Str. 39  
D-45968 Gladbeck**

Hiermit wird bescheinigt, dass die oben genannte Firma über folgende wesentliche Voraussetzungen verfügt:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Überprüfung:

**gemäß AD 2000-Merkblatt HP 0**

Prüfbericht Nr.:

2016/124788685

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie alle übrigen Einzelheiten sind den Anlagen zum Zertifikat zu entnehmen

Fertigungsstätte:

**Murrenhoff Metallbau  
Brüsseler Str. 39  
D-45968 Gladbeck**

Gültig bis:

**10. Januar 2019**

Köln, 29. Februar 2016

i.A. Dipl.-Ing. S. Kreß



TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle  
für Druckgeräte der  
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-010-Rev3

# Zertifikat

## System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 640-U-13 0011

Name und Anschrift des  
Unternehmens:

**Murrenhoff Metallbau  
Brüsseler Str. 39  
45968 Gladbeck  
Deutschland**

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage:

**Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5;  
EN 764-5, Abs. 6.2.3,  
AD 2000 HP0, Abs. 4**

Prüfbericht Nr.:

124984181

Geltungsbereich:

**Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von  
metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen  
DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1**

Betriebsstätte:

Murrenhoff Metallbau  
Brüsseler Str. 39  
45968 Gladbeck  
Deutschland

Gültigkeit:

**10/2019**

(Das Zertifikat wurde erstmalig am 21.11.2013 ausgestellt.)

Köln, 15.10.2016

  
im Auftrag  
Dipl.-Ing. Herbert Schwarz



Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung  
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Außenstelle Rhein-Ruhr, Standort: Düsseldorf  
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Vogelsanger Weg 6, D-40470 Düsseldorf  
Tel. ++49-211/6354-0, Fax ++49-211/6354-242

M-210-D-Rev21