



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 – CPR -0115428-00-04

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES
RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	MURRENHOFF METALLBAU BRÜSSELER STRASSE 39 D - 45968 GLADBECK
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2 SOWIE ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-3
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN INKLUSIVE ZFP (VT2, PT2, MT2) UND MECH. VERBINDEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	10.11.2024
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	09.11.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: SCH 0115428-00-04

Bonn, 18.03.2025

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16013-01-00

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 - CPR - 0115428-00-04**
 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG
 MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	MURRENHOFF METALLBAU BRÜSSELER STRAßE 39 D - 45968 GLADBECK
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	WIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-3:2019-07 EN 1090-2:2024-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2 SOWIE ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-3
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 S355MC NACH EN 10149-2 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	STEFAN MURRENHOFF GEB. 27.07.1993 SCHWEIßTECHNIKER/IWT (DVS/IIW)
VERTRETER:	JOHANNES MURRENHOFF GEB. 12.11.1962 SCHWEIßFACHMANN/EWS (DVS/EWF) BIS EXC2
GÜLTIGKEITSBEGINN:	10.11.2024
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	09.11.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	SCH 0115428-00-04
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTTOSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 18.03.2025

Z. Mbaya
 Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
 Leiter Schweißtechnik

ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTE
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.



DIN EN 1090

CONFORMITY OF THE COMPANY PRODUCTION CONTROL

2499 – CPR -0115428-00-04

IN ACCORDANCE WITH THE REGULATION (EU) NO. 305/2011 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND THE COUNCIL ON THE 9TH OF MARCH 2011 (CONSTRUCTION PRODUCTS REGULATION – CPR) THIS CERTIFICATE IS VALID FOR:

MANUFACTURER:	MURRENHOFF METALLBAU BRÜSSELER STRASSE 39 D - 45968 GLADBECK
PRODUCTION SITE(S):	AS NAMED ABOVE
HARMONISED STANDARD:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
PRODUCT(S):	STEEL STRUCTURES AND CONSTRUCTIONS KITS UP TO AND INCLUDING EXC3 IN ACCORDANCE WITH EN 1090-2 AND ALUMINIUM STRUCTURES AND CONSTRUCTIONS KITS UP TO AND INCLUDING EXC2 IN ACCORDANCE WITH EN 1090-3
INTENDED USE:	FOR SUPPORTING PURPOSES IN ALL TYPES OF BUILDINGS
PRODUCTION SCOPE:	PRODUCTION: CUTTING – PUNCHING – SHAPING, WELDING INCLUSIVE ZFP (VT2, PT2, MT2) AND MECHANICAL CONNECTION
START OF VALIDITY:	10.11.2024
NEXT INSPECTION:	09.11.2027 (ON-SITE INSPECTION)
COMMENTS:	THIS CERTIFICATE INCLUDES AN ANNEX AND THE WELDING CERTIFICATE(S): SCH 0115428-00-04

Bonn, 18.03.2025

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Head Welding Technology



WELDING CERTIFICATE DIN EN 1090

THIS WELDING CERTIFICATE IS AN ATTACHMENT TO THE CERTIFICATE NUMBER
2499 - CPR - 0115428-00-04 FOR THE CONFORMITY OF THE COMPANY PRODUCTION CONTROL AND IS
 ONLY VALID IN CONNECTION WITH THE CERTIFICATE NAMED WITHIN THE AREA OF VALIDITY
 OF THE CONSTRUCTION PRODUCTS REGULATION.

MANUFACTURER:	MURRENHOFF METALLBAU BRÜSSELER STRASSE 39 D - 45968 GLADBECK
PRODUCTION SITE(S):	AS NAMED ABOVE
TECHNICAL SPECIFICATION:	EN 1090-3:2019-07 EN 1090-2:2024-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6
EXECUTION CLASS:	STEEL STRUCTURES AND CONSTRUCTIONS KITS UP TO AND INCLUDING EXC3 IN ACCORDANCE WITH EN 1090-2 AND ALUMINIUM STRUCTURES AND CONSTRUCTIONS KITS UP TO AND INCLUDING EXC2 IN ACCORDANCE WITH EN 1090-3
WELDING PROCESS(ES):	111 - E - MANUAL METAL ARC WELDING WITH COVERED ELECTRODE 131 - MIG - INERT GAS METAL ARC WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE 135 - MAG - ACTIVE GAS METAL ARC WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE 141 - WIG - TUNGSTEN INERT GAS WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE
BASIS MATERIALS:	S235, S275, S355 IN ACCORDANCE WITH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 IN ACCORDANCE WITH EN 10088 S355MC IN ACCORDANCE WITH EN 10149-2 MATERIAL GROUP 21, 22, 23 IN ACCORDANCE WITH CR ISO 15608
RESPONSIBLE WELDING COORDINATOR:	STEFAN MURRENHOFF BORN 27.07.1993 WELDING TECHNOLOGIST/IWT (DVS/IIW)
REPRESENTATIVES:	JOHANNES MURRENHOFF BORN 12.11.1962 WELDING SPECIALIST/EWS (DVS/EFW) BIS EXC2
START OF VALIDITY:	10.11.2024
NEXT INSPECTION:	09.11.2027 (ON-SITE INSPECTION)
CERTIFICATE REG. NO.:	SCH 0115428-00-04
COMMENTS:	WITHIN GERMANY THE „BAUREGELLISTE“ AND THE ACCORDING „ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU“ MUST BE COMPLIED WITH. FOR NON-RUSTING STEELS WITHIN GERMANY THE NOTE OF AUTHORISATION Z-30.3-6 OF THE DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) MUST BE COMPLIED WITH.

Bonn, 18.03.2025

Z. Mbaya
 Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
 Head Welding Technology

ANNEX

DECLARATION METHODS:

ZA 3.2 TO ZA 3.5 (PROCESSES 1, 2, 3A AND 3B) IN ACCORDANCE WITH EN 1090-1

ASSESSMENT AND VERIFICATION OF
CONSTANCY OF PERFORMANCE
SYSTEM 2+

CERTIFICATION OF AN ACCREDITED AND NOTIFIED BODY ON THE BASIS OF INITIAL INSPECTION OF THE MANUFACTURING PLANT AND OF FACTORY PRODUCTION CONTROL AS WELL AS CONTINUOUS SURVEILLANCE, ASSESSMENT AND EVALUATION OF FACTORY PRODUCTION CONTROL.

PERIOD OF VALIDITY:

THIS CERTIFICATE REMAINS VALID AS LONG AS THE ASSESSMENT PROCESSES AND/OR REQUIREMENTS STATED IN THE HARMONISED STANDARDS FOR THE APPRAISAL OF THE PERFORMANCE OF THE DECLARED CHARACTERISTICS REMAIN UNCHANGED AND THE PRODUCT AND THE PRODUCTION CONDITIONS AT THE SITE(S) ARE NOT SUBSTANTIALLY CHANGED, AT THE LONGEST HOWEVER UNTIL THE NEXT REGULATION INSPECTION.

WELDING CERTIFICATE DIN EN 1090

THIS WELDING CERTIFICATE IS AN ATTACHMENT TO THE CERTIFICATE NUMBER
2499 - CPR - 0115428-00-03 FOR THE CONFORMITY OF THE COMPANY PRODUCTION CONTROL AND IS
 ONLY VALID IN CONNECTION WITH THE CERTIFICATE NAMED WITHIN THE AREA OF VALIDITY
 OF THE CONSTRUCTION PRODUCTS REGULATION.

MANUFACTURER:	MURRENHOFF METALLBAU BRÜSSELER STRASSE 39 D - 45968 GLADBECK
PRODUCTION SITE(S):	AS NAMED ABOVE
TECHNICAL SPECIFICATION:	EN 1090-2:2018-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6
EXECUTION CLASS:	STEEL STRUCTURES AND CONSTRUCTIONS KITS UP TO AND INCLUDING EXC2 IN ACCORDANCE WITH EN 1090-2
WELDING PROCESS(ES):	111 - E - MANUAL METAL ARC WELDING WITH COVERED ELECTRODE 135 - MAG - ACTIVE GAS METAL ARC WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE 141 - WIG - TUNGSTEN INERT GAS WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE 136 - MAG - ACTIVE GAS METAL ARC WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE
BASIS MATERIALS:	S235, S275, S355 IN ACCORDANCE WITH EN 10025-2 S355MC IN ACCORDANCE WITH EN 10149-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 IN ACCORDANCE WITH EN 10088
RESPONSIBLE WELDING COORDINATOR:	THOMAS MANTOWSKI BORN 26.06.1969 WELDING TECHNOLOGIST/IWT (DVS/IIW)
REPRESENTATIVES:	STEFAN MURRENHOFF BORN 27.07.1993 WELDING TECHNOLOGIST/IWT (DVS/IIW)
START OF VALIDITY:	10.11.2021
NEXT INSPECTION:	09.10.2024 (ON-SITE INSPECTION)
CERTIFICATE REG. NO.:	SCH 0115428-00-03
COMMENTS:	WITHIN GERMANY THE „BAUREGELLISTE“ AND THE ACCORDING „ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU“ MUST BE COMPLIED WITH. FOR NON-RUSTING STEELS WITHIN GERMANY THE NOTE OF AUTHORISATION Z-30.3-6 OF THE DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) MUST BE COMPLIED WITH.

Bonn, 07.04.2022


 Dipl.-Ing. René Lövenich
 Head of Certification Body