



DIN EN ISO 3834

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

MURRENHOF METALLBAU
BRÜSSELER STRASSE 39
D - 45968 GLADBECK

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEgebenEN UMFANG NACH

DIN EN ISO 3834-2

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 10.11.2024 BIS 09.11.2027
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QMS 0115428-00-04
Bonn, 18.03.2025

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0115428-00-04**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-2:2021-08 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN – TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 S355MC NACH EN 10149-2 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	STEFAN MURRENHOF GEB. 27.07.1993 SCHWEIßTECHNIKER/IWT (DVS/IIW)
VERTRETER:	JOHANNES MURRENHOF GEB. 12.11.1962 SCHWEIßFACHMANN/EWS (DVS/EWF) BIS EXC2
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 20.01.2025 ERTEILT.



DIN EN ISO 3834

ZDH-ZERT GMBH CERTIFIES THAT THE ORGANIZATION

MURRENHOF METALLBAU
BRÜSELER STRAßE 39
D - 45968 GLADBECK

IS CERTIFIED TO HAVE PROVIDED EVIDENCE TO THE EXTENT SPECIFIED IN THE ATTACHMENT
THAT THE QUALITY REQUIREMENTS FOR WELDING IN ACCORDANCE WITH

DIN EN ISO 3834-2

ARE FULFILLED.

PERIOD OF VALIDITY FROM 10.11.2024 UNTIL 09.11.2027
CERTIFICATE REGISTRATION NO.: QMS 0115428-00-04
Bonn, 18.03.2025

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Head Welding Technology



ATTACHEMENT TO CERTIFICATE NO.: **QMS 0115428-00-04**

TECHNICAL SPECIFICATION:	DIN EN ISO 3834-2:2021-08 – QUALITY REQUIREMENTS FOR THE FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS – PART 2: COMPREHENSIVE – QUALITY REQUIREMENTS
WELDING PROCESS(ES):	111 - E - MANUAL METAL ARC WELDING WITH COVERED ELECTRODE
PARAMETERS IN ACCORDANCE WITH DIN EN ISO 4063	131 - MIG - INERT GAS METAL ARC WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE 135 - MAG - ACTIVE GAS METAL ARC WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE 141 - WIG - TUNGSTEN INERT GAS WELDING WITH SOLID WIRE ELECTRODE
BASE MATERIAL(S):	S235, S275, S355 IN ACCORDANCE WITH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 IN ACCORDANCE WITH EN 10088 S355MC IN ACCORDANCE WITH EN 10149-2 MATERIAL GROUP 21, 22, 23 IN ACCORDANCE WITH CR ISO 15608
RESPONSIBLE WELDING SUPERVISOR:	STEFAN MURRENHOFF BORN 27.07.1993 WELDING TECHNOLOGIST/IWT (DVS/IIW)
REPRESENTATIVE:	JOHANNES MURRENHOFF BORN 12.11.1962 WELDING SPECIALIST/EWS (DVS/EFW) BIS EXC2
COMMENTS:	THIS CERTIFICATE IS ISSUED ON THE BASIS OF THE ASSESSMENT PERFORMED ON 20.01.2025.